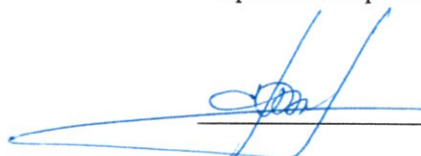


УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель директора -
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр»-
«Брянскэнерго»


С. Л. Поляков


«2» марта 2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку пломбировочных материалов
для нужд филиала ПАО «Россети Центр» -«Брянскэнерго»

г. Брянск

Лист согласования

к техническому заданию на поставку пломбировочных материалов
для нужд филиала ПАО «Россети Центр» - «Брянскэнерго»

Наименование должности	Фамилия И.О.	Дата, подпись
Начальник Управления реализации услуг и учета электрической энергии	Гончарова Н.А.	

1. Общая часть.

Филиал ПАО «Россети Центр» - «Брянскэнерго» производит закупку пломбировочных материалов (далее – продукция) с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится на основании Плана закупок филиала ПАО «Россети Центр» на 2026 год.

2. Предмет закупки.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» – «Брянскэнерго» (далее – филиал). Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный

Таблица 1

Филиал ПАО «Россети Центр»	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки
Брянскэнерго	авто/ жд	г. Брянск, проспект Московский, д. 43	с момента заключения договора до 30.06.2026г.

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Доставка продукции в филиал осуществляется в объеме, представленном в табл. 2.

Таблица 2

№ пп	Наименование продукции	Кол-во, шт.	Нумерация	Предоставление национального режима в соответствии с приказом 1875 от 23.12.2024 (запрет, ограничение, преимущество)	
				ОКПД 2	Мера применения национального режима
1	Пломба контрольная пластиковая Защелка	15000	32302001...32317000	22.29.29.121	Запрет
2	Проволока пломбировочная витая d0,65, катушка - 100м	24	-	24.34.11.110	Преимущество

3. Общие требования.

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в таблице 2, и ГОСТ 31282-2004 «Устройства пломбировочные. Классификация» и ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 1 квартала 2026 года.

3.3. В составе технического предложения помимо обязательных форм, предусмотренных закупочной документацией, участником процедуры должна быть предоставлена информация о типах, количестве и фирменных наименованиях пломбировочного материала, предлагаемого к поставке в соответствии с требованиями настоящего ТЗ, а также его изображения (макеты).

4. Технические требования к пломбировочным материалам.

4.1. Пломба контрольная пластиковая, типа «защелка».



Рис. 1

КПП типа «защелка» («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 3-х пар независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов должен удерживать предустановленную замковую часть в корпусе КПП. Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования.

В качестве альтернативного технического решения КПП может быть выполнена в виде монолитного изделия, полученного путём литья диэлектрического прозрачного материала, в целях исключения возможности подделки и подмены из других комплектов любой из частей КПП. В этом случае конструкция КПП должна иметь «перемычку», связывающую якорную вставку с корпусом КПП, чтобы обеспечить связность всех пронумерованных элементов одной КПП. Якорная вставка должна иметь не менее 3-х пар независимых якорей по обеим сторонам.

Боковая поверхность корпуса КПП не должна иметь швов и(или) иных артефактов, обусловленных технологией изготовления, за которые при осуществлении визуального контроля сохранности установленной пломбы могут быть приняты последствия несанкционированного вмешательства в целостность корпуса пломбы (путем разрезания по шву или иным способом) с ее дальнейшим восстановлением (путем склеивания или иным способом).

КПП должна препятствовать снятию ее с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования.

Конструкция и технология изготовления КПП, а также наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и (или) их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма.

КПП должны быть одноразовыми.

Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- многократных ударов;

- одиночных ударов.

КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от –40 до +80°С).

Материал изготовления корпуса и запирающего механизма (в случае альтернативного предложения, когда корпус и якорь соединены перемычкой) – прозрачный диэлектрик, обеспечивающий возможность осуществления визуального контроля запирающего механизма и пломбировочной проволоки. Корпус и вставка КПП должны быть выполнены из поликарбоната с добавлением специальной флуоресцентной краски, которая позволяет пломбе обладать эффектом свечения под воздействием ультрафиолетовой части спектра.

После установки пломбы якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее извлечения.

Конструкция КПП должна обеспечивать индикацию попыток получения доступа к якорной вставке при проникновении внутрь корпуса КПП за счет наличия утолщений боковых стенок сложной формы (рифление поверхности, приливы, деформируемые при попытке вскрытия и т.п.), расположенных по боковым сторонам КПП.

КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

КПП должна иметь нанесенную информацию в виде уникального идентификационного номера, начинающегося с группы из двух цифр XX (шифр кода региона филиала), а также логотипа и наименования сетевой организации в соответствии с Приложением №2, иметь сквозную неповторяющуюся нумерацию. Все составные части, входящие в КПП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо, при невозможности полного дублирования, наносятся последние пять знаков полного кода. Метод нанесения номерного знака (кода) проникающим лазером должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость, допускается нанесение номерного знака методом двухслойной маркировки, в этом случае нижний слой - микротекст с наименованием Заказчика, верхний слой - идентификационный номер.. Маркировка номера на вставке после установки пломбы должна находиться внутри корпуса, при полностью утопленном в корпус положении вставки номер на вставке должен быть читаем сквозь корпус, что делает невозможным какие-либо манипуляции с ним. На КПП может быть нанесена литьем постоянная рельефная маркировка - товарный знак (логотип) предприятия - изготовителя, наименование КПП, указательная стрелка(и) входного отверстия для продевания проволоки и т.п. информация. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

Необходимо, чтобы в пределах упаковки КПП были объединены в блоки по 5 или 10 шт., нумерация КПП должна осуществляться последовательно, как в пределах каждого блока, так и от блока к блоку.

Упаковка: общие коробки по 100, 200, 500, 1000 или 2000 шт.; промежуточная упаковка: 100 шт. в пластиковом пакете или малой коробке. На внешней стороне каждой коробки указывается диапазон номеров пломб, находящихся внутри.

Срок службы КПП с сохранением всех защитных свойств и исключением самопроизвольного разрушения целостности конструкции должен быть не менее 10 лет с момента изготовления при соблюдении условий хранения и эксплуатации.

Примерный вид контрольной пластиковой пломбы типа «защелка» приведен на Рис.1.

4.2 Проволока пломбировочная витая d0,65



Рис. 2

Назначение: пломбировочная проволока предназначена для надежной фиксации пластиковых пломб.

Диаметр, мм: 0,65

Материал проволоки: низкоуглеродистая сталь, оцинкованная.

ГОСТ 3282-74

Количество жил: двухжильная конструкция, включающая центральную (осевую) - прямая на всем протяжении проволоки и витую - обмотана вокруг первой жилы.

Требования к прочности: стойкость к атмосферным воздействиям в течение всего срока эксплуатации.

Требование к поставке: поставка пломбировочной проволоки должна осуществляться в катушках по 100 м.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации на пломбировочные материалы с сохранением всех защитных свойств и исключением самопроизвольного разрушения целостности конструкции – 12 месяцев с даты реализации.

6. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка продукции в филиал ПАО «Россети Центр» - «Брянскэнерго» должна осуществляться на основании договора, заключаемого с победителем конкурса.

Поставка продукции, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению заказчика за месяц до даты, на которую переносится ближайшая поставка и оформляется соглашением между заказчиком и исполнителем.

7. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

Поставщик обязан указать в заявке тип поставляемой продукции, а также в момент подачи заявки на участие в конкурсе обязан, способом, подтверждающим факт получения, направить в адрес филиала ПАО «Россети Центр»-«Брянскэнерго» образцы поставляемой продукции для их тестирования на соответствие требованиям настоящего технического задания.

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены продукции на аналогичное без изменения стоимости поставляемой продукции и ухудшения его характеристик.

8. Правила приемки продукции.

Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Брянскэнерго».

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9. Приложения.

1. Корпоративный шрифт ПАО «Россети Центр». Основная палитра ПАО «Россети Центр». Варианты воспроизведения знака на цветном фоне.

ФИРМЕННЫЙ ШРИФТ

PF Din Text Cond Pro Light

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ ъ Ыы ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # \$ % & ©)

PF Din Text Cond Pro Regular


Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ ъ Ыы ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # \$ % & ©)


PF Din Text Cond Pro Medium


Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ ъ Ыы ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # \$ % & ©)

Образец написания: Филиал ПАО «Россети Центр» - «Брянскэнерго»

ФИРМЕННЫЙ ЦВЕТ

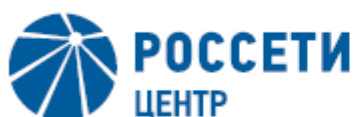
 C100 M54 Y0 K19 Pantone 301C

 C0 M0 Y0 K100

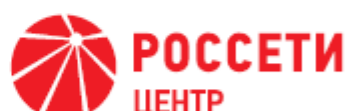
 C0 M0 Y0 K20

 C0 M0 Y0 K0

 Можно



 Нельзя



Для воспроизведения логотипа не допускается использование других оттенков синего и другие цвета, кроме

черного, серого и белого. Не допускается использование градиентов.



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Белгородэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Брянскэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Воронежэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Костромаэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Курскэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Липецкэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Орелэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Тамбовэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Смоленскэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Тверьэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Ярэнерго